

烟台艾迪精密机械股份有限公司工程机械用液压属具生产线技术改造项目

竣工环境保护验收意见

2023 年 2 月 15 日，烟台艾迪精密机械股份有限公司根据《烟台艾迪精密机械股份有限公司工程机械用液压属具生产线技术改造项目环境影响报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

烟台艾迪精密机械股份有限公司投资 46000 万元于烟台市经济技术开发区长江路 356 号建设“工程机械用液压属具生产线技术改造项目”。项目建成后，年新增液压属具 10 万台/年，全厂生产液压属具 10.5 万台/年。

（二）建设过程及环保审批情况

烟台艾迪精密机械股份有限公司委托烟台胜禾环保科技有限公司于 2022 年 1 月编制了《烟台艾迪精密机械股份有限公司工程机械用液压属具生产线技术改造项目环境影响报告表》，并于 2022 年 1 月 12 日通过了烟台市生态环境局经济技术开发区分局的审批，审批文件号：烟开环表[2022]11 号。项目开工建设时间为 2022 年 1 月 17 日，竣工调试时间为 2022 年 11 月 4 日~2022 年 11 月 6 日，验收现场监测时间为 2022 年 11 月 16 日~17 日。

项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

项目实际总投资 46000 万元，其中环保投资 300 万元，占总投资的 0.7%。

（四）验收范围

本次验收的范围主要是针对项目运营期产生的废气、废水、噪声、固废等采取的污染防治措施建设及运行情况，“三同时”制度执行情况等。

二、工程变动情况

1、环评阶段设计 2#车间喷漆排气筒 P10、热处理排气筒 P11、抛丸排气筒 P12、4#车间喷漆排气筒 P13 高度均为 18m。项目在实际建设中，P10、P11、P12、P13 排气筒高度均建设为 20m，高于环评阶段设计高度。

2、环评阶段设计抛丸机设置于 4#车间，项目实际建设于 3#车间；环评阶段设计抛

丸废气排气筒 P12 位于 4#车间北侧，实际建设于 3#车间北侧。

3、环评设计阶段 P11 热处理排气筒位于 2#车间南侧，实际排气筒设置于车间北侧。

4、环评设计阶段项目污水处理站建于长江路南侧厂区北侧，实际建设于长江路北侧厂区（）污水处理站兼顾北侧厂区废水处理）。本项目生产废水均运往本公司污水处理站（位于长江路北侧厂区）处理达标后排入市政污水管网；污水处理站处理能力由环评设计的 $8\text{m}^3/\text{d}$ 变更为 $20\text{m}^3/\text{d}$ ，污水处理工艺未发生变化。

综上，项目的性质、规模、地点、生产工艺及环境保护措施等未发生重大变动。项目不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目生产过程中产生的废水主要为磨削抛光后清洗废水、水帘更换水、热处理喷淋废水、污水处理站喷淋废水及职工生活污水。生产废水经公司污水处理站处理后，生活废水经化粪池处理后，排入中联环污水处理厂处理达标后排放。

（二）废气

本项目产生的废气主要为热处理废气、抛丸废气、喷漆废气、食堂油烟、污水处理站废气。

1、热处理废气燃烧后，集气罩收集后经喷淋塔（水喷淋）+活性炭处理后通过 1 根 18m 高排气筒 P11 排放；

2、抛丸废气经布袋除尘器净化后，通过 18m 高排气筒 P12 排放；

3、2#车间喷漆废气经水帘+过滤棉+活性炭吸附处理后由 1 根 18m 高排气筒 P10 排放；

4、4#车间喷漆废气经水帘+四级过滤+沸石转轮吸附浓缩+RTO 焚烧处理后由 1 根 18m 高排气筒 P13 排放；

5、食堂烹饪采用电磁炉，故无燃烧废气，食堂油烟废气经高效式油烟净化器处理后，经高于所附建筑物 1.5m 以上排气筒 P9 排放；

6、污水处理站废气经喷淋塔（碱喷淋）处理后由 1 根 15m 高排气筒 P14 排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要为数控卧式车床、立式车床、对钻机、双轴炮钻机、高压清洗机、超声波清洗设备等设备运行过程。项目在设备选型时选择噪音低、性能先进、安全可靠的设备，所有设备安置在室内，最大幅度降低噪声。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物为职工人员日常生活产生的生活垃圾，生产过程产生的废边角料、水性漆渣、滤筒除尘器收集的粉尘、废气处理的沸石模块等一般工业固废；废液压油，废切削液、磨削沉渣、废磨削砂纸，清洗沉渣（油泥），废淬火油，废过滤棉、废活性炭、过滤器，沾危险废物的废包装物，污水处理站污泥、废油（废浮油），清洗废液、含油废抹布等危险废物。

生活垃圾由环卫部门统一处理；一般工业固废经收集后外售或委托有能力的单位处理；危险废物经收集后暂存于公司危废库，委托有资质的单位进行处置。

四、环境保护设施调试效果

1.废水

验收监测期间，烟台艾迪精密机械股份有限公司污水站排口第一天 pH 值（无量纲）范围为 7.2-7.8，阴离子表面活性剂未检出，COD、氨氮、BOD₅、悬浮物、总氮、总磷、溶解性总固体、石油类的平均值分别为 24mg/L、5.92mg/L、5.4mg/L、7mg/L、9.71mg/L、0.63mg/L、719mg/L、0.61mg/L，第二天 pH 值（无量纲）为 7.3-7.5，阴离子表面活性剂未检出，COD、氨氮、BOD₅、悬浮物、总氮、总磷、溶解性总固体、石油类的平均值分别为 34mg/L、5.86mg/L、7.2mg/L、7mg/L、9.69mg/L、0.62mg/L、496mg/L、0.55mg/L，各监测指标均能够满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 等级标准，污水处理站运行良好。

2.废气

验收监测期间，有组织废气监测结果表明：

本项目食堂排气筒 P9 出口浓度最大值为 0.8mg/m³，满足《山东省饮食业油烟排放标准》（DB 37/597-2006）表 2 中型规模油烟浓度限值要求（1.2mg/m³）；

2#车间喷漆排气筒 P10 及 4#车间喷漆排气筒 P13 VOCs 出口浓度和排放速率最大值分别为（7.22mg/m³、0.18kg/h）、（5.60mg/m³、0.33kg/h），满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 通用设备制造业（C34）限值要求；颗粒物出口浓度最大值分别为 6.8mg/m³、6.7mg/m³，P13 排气筒 SO₂ 均未检出，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区限值要求。

2#车间热处理排气筒 P11 VOCs 出口浓度和排放速率最大值分别为 3.85mg/m³、0.049kg/h，满足《挥发性有机物排放标准第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 1 中非重点行业 II 时段要求；颗粒物出口浓度最大值为 5.8mg/m³，二氧化硫均未检

出，氮氧化物出口浓度最大值为 $5\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区限值要求。

抛丸排气筒 P12 颗粒物出口浓度最大值为 $8.2\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 通用设备制造业（C34）限值要求。

污水处理站排气筒 P14， NH_3 、 H_2S 、臭气浓度排放速率分别为 $0.022\text{kg}/\text{h}$ 、 $4.6\times 10^{-3}\text{kg}/\text{h}$ 和 724（无量纲），满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 限值

无组织废气监测结果表明：

VOCs 厂界浓度最大值为 $1.35\text{mg}/\text{m}^3$ ，无组织排放满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 及《挥发性有机物排放标准第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2019）表 2 标准（VOCs： $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）要求。颗粒物厂界浓度最大值为 $0.402\text{mg}/\text{m}^3$ ，无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（颗粒物： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）标准要求。

污水处理站所在厂区氨、 H_2S 和臭气浓度厂界浓度最大值分别为 $0.34\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.022\text{mg}/\text{m}^3$ 、15（无量纲），无组织排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 限值。

3.厂界噪声

验收监测期间，项目厂界监测点位昼间噪声值在 51~53dB（A）之间，夜间噪声值在 46~48dB（A）之间，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值（昼间 65dB（A）、夜间 55dB（A））要求。

4.固体废物

本项目产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固废和危险废物。

（1）生活垃圾：由环卫部门统一处理；

（2）一般工业固废：项目废边角料、滤筒除尘器收集的粉尘、水性漆渣、沸石模块等一般工业固废，经集中收集后外售或委托有能力的单位处置。

（3）危险废物：

项目危险废物包括设备维护产生的废液压油，机械加工、磨削工序产生的废切削液、磨削沉渣、废磨削砂纸，清洗工序产生的清洗沉渣（油泥），热处理淬火环节产生的废淬火油，废气处理设施产生的废过滤棉、废活性炭、过滤器，沾危险废物的废包装物，污水处理环节产生的污泥、废油（废浮油），热处理清洗环节产生的清洗废液、测试清

理产生的含油废抹布。含油废抹布委托有能力的单位处置，其他各危险废物经收集后存放至厂区危废库，交由有处置资质的单位统一处理。

项目固废去向明确，不会产生二次污染，对周围环境基本无影响。固废处理措施和处置方案满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单的相关标准要求。

五、工程建设对环境的影响

根据本项目验收监测结果，本项目废气、废水、噪声、固废等污染物排放均能满足环评阶段及现阶段污染物排放执行标准，未对项目区及周围环境产生明显的不利影响。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，项目严格执行了“三同时”制度，监测结果未出现超标现象，环境保护设施落实环评报告及批复要求，验收检测报告符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中提出的关于验收报告应具备的内容，不存在重大质量缺陷。

热处理废气燃烧后，集气罩收集后经喷淋塔（水喷淋）+活性炭处理后通过 1 根 18m 高排气筒 P11 排放；抛丸废气经布袋除尘器净化后，通过 18m 高排气筒 P12 排放；2# 车间喷漆废气经水帘+过滤棉+活性炭吸附处理后由 1 根 18m 高排气筒 P10 排放；4# 车间喷漆废气经水帘+四级过滤+沸石转轮吸附浓缩+RTO 焚烧处理后由 1 根 18m 高排气筒 P13 排放；食堂烹饪采用电磁炉，故无燃烧废气，食堂油烟废气经高效式油烟净化器处理后，经高于所附建筑物 1.5m 以上排气筒 P9 排放；污水处理站废气经喷淋塔（碱喷淋）处理后由 1 根 15m 高排气筒 P14 排放；生产废水经公司污水处理站处理后，生活废水经化粪池处理后，排入中联环污水处理厂处理达标后排放；设备运行产生的噪声采取了相应的基础减震、隔声降噪措施；生活垃圾由环卫部门统一处理，一般工业固废收集外售或委托有能力的单位处理；危险废物存放至危废暂存间，并委托有资质的单位处置。固废得到妥善处置。基于此，本项目符合通过环保设施验收的各项要求，验收人员一致同意该项目通过环保验收。

七、后续要求

1、加强生产设备管理和环保设施管理，提高员工操作的规范性，以保证生产设备和环保设施的正常运转，从而尽可能的提高环保设备去除效率，减少环境污染。

2、保证生产设备的基础减振和隔音处理，确保厂界噪声达标排放。

3、严格生产废水日常管理，生产废水全部转运至公司污水处理站处理达标后排放，

不得擅自倾倒遗撒。

烟台艾迪精密机械股份有限公司

2023 年 2 月 15 日